

ARVITA@ONCEPT

ARVITA@ONCEPT

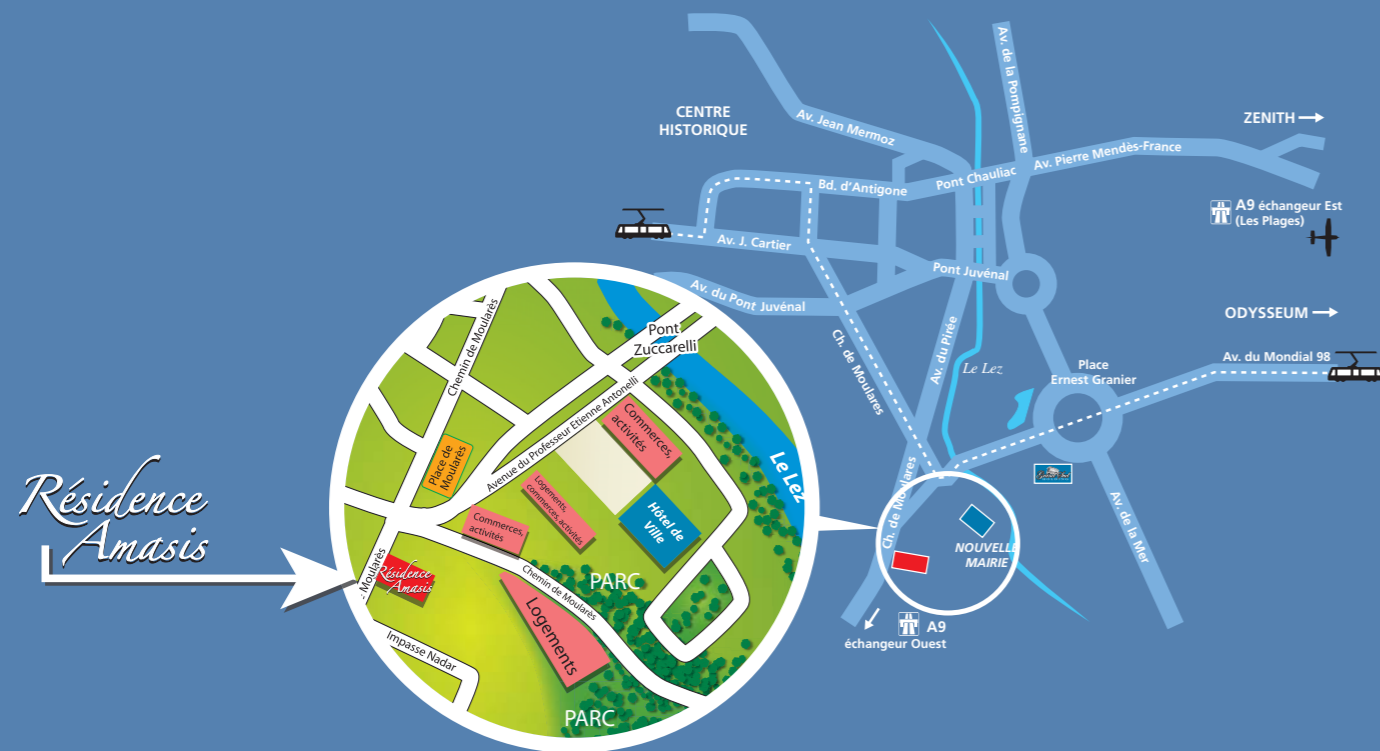


Arche Jacques Cœur - 266, place Ernest Granier - 34000 MONTPELLIER

Tél. 04 99 64 20 20 - Fax. 04 99 64 20 24

E-mail : gsholding@orange.fr

Site : www.grandsudholding.com



Résidence Amasis

MONTPELLIER



RÉSIDENCE *Amasis*

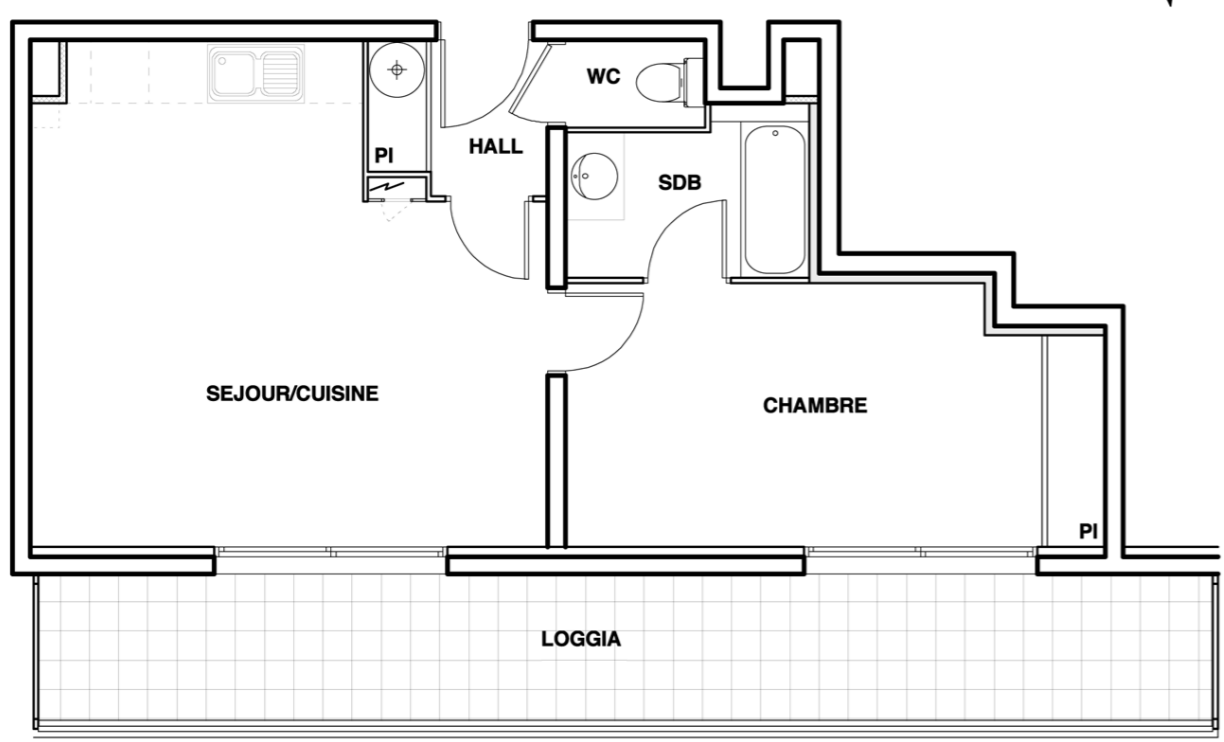
UNE ARCHITECTURE
ET UN EMPLACEMENT

d'exception

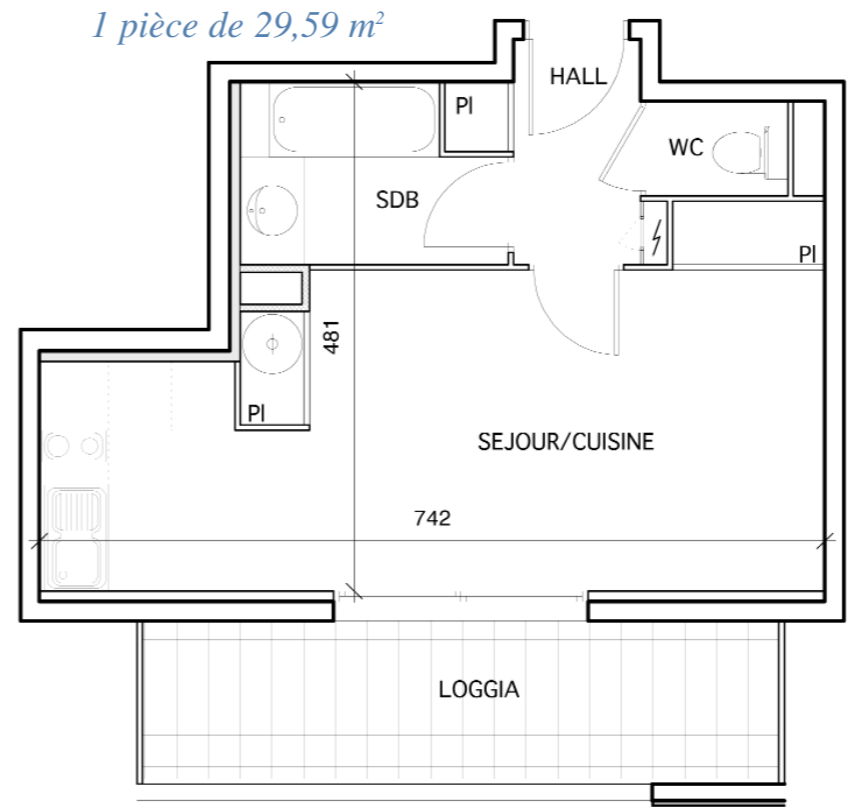
Habiter Amasis c'est faire le choix de vivre dans un quartier en devenir tout près du nouvel hôtel de ville, à deux pas de Port Marianne, à proximité des facultés de droit et sciences économiques, près de lieux de détente: le Lez et ses plages engazonnées, Parc Marianne et ses équipements culturels (centre d'art contemporain), Odysseum et son centre de loisirs...

Choisir Amasis c'est privilégier l'intimité et le bien être dans une petite résidence d'exception de 21 logements entièrement close. Amasis c'est le choix de prestations de qualité et des finitions soignées. Qualité de vie rare et convoitée, tous les appartements sont orientés plein sud et bénéficient de grandes loggias.

2 pièces de 46 m²



1 pièce de 29,59 m²



Montpellier
quartier nouvelle mairie